

CARBURANTI PENTRU AUTOMOBILE – GPL 4, 5, 7

UTILIZARE: COMBUSTIBIL PENTRU VEHICULE ECHIPATE PENTRU FUNCTIONARE CU GPL

- CALITATE DE IARNA CLASA A – BOGAT IN PROPAN
- CALITATE DE VARA CLASA C, D – BOGAT IN BUTAN

CARACTERISTICA	UM	LIMITE		METODA DE INCERCARE
		Min.	Max.	
Cifra Octanica “Motor”, COM		89,0	-	SR EN 589:19 (Anexa B)
Continut total de diene	% m/m	-	0,5	SR EN 27941:00 ³
1,3 Butadiena	% m/m	-	0,10	SR EN 27941:00 ³ / SR 13594:19
Continut de propan	% m/m			SR EN 27941:00 ³
- pana la 2022-04-30		20	-	
- de la 2022-05-01		30	-	
Hidrogen sulfurat		negativ		SR EN ISO 8819:02 / ASTM D 2420-13(18)
Continut de sulf total (dupa odorizare) ¹	mg/kg	-	30	ASTM D 6667:14 ³
Coroziune pe lama de cupru (1 h la 40°C)	evaluare	clasa 1		ASTM D 1838-16 ³ / SR EN ISO 6251:02 ³
Reziduu de evaporare	mg/kg	-	60	SR EN 15471:17 ³
Presiunea de vapori ⁶ manometrica la 40 °C	kPa	-	1550	ASTM D 1267-12 ³ / SR EN ISO 4256:02 ³ SR EN ISO 8973:02 ³ (pct.6.3) SR EN 589:19 (Anexa C)
Presiunea de vapori, manometrica, min 150 kPa la o temperatura de ² :	°C			
- pentru tipul A		-	- 10	SR EN ISO 8973:02 ³ (pct.6.3)
- pentru tipul C		-	0	SR EN 589:19 (Anexa C)
- pentru tipul D		-	+10	
Continut de apa		trece		EN ISO 13758:96 / ASTM D 2713:15 ³ SR EN ISO 13758:03 / SR EN 15469:08
Miros		neplacut si specific la 20 % LII		SR EN 589:19 (pct.6.3 si Anexa A)

NOTE: 1) Produs odorizat cu etil mercaptan pentru a permite detectarea eventualelor pierderi de gaze 2) Iarna : 1 octombrie - 30 aprilie; pentru vara 1 mai - 30 septembrie nu se specifica limita minima pentru presiunea de vapori 3) Incercare acreditata de RENAR 4) Se garanteaza de producator ca produsul este neaditivat cu metanol sau cu alti aditivi antiinghet 5) Produs certificat de RAR 6) Se urmareste ca limitele minime ale presiunii de vapori la 40 °C sa fie conform: - pentru tipul A: 950 kPa; - pentru tipul C: 700 kPa; - pentru tipul D: 500 kPa. 7) Denumirea produsului la pompa: GPL AUTO

Controlul calitatii: controlul se efectueaza pe lot.

Marimea unui lot corespunde la max. un vagon in cazul livrarii in vagoane cisterna/autocisterne sau de maxim 5000 butelii in cazul livrarii in butelii. Lotul va fi format din produs de acelasi tip. La fiecare lot se verifica toate caracteristicile prevazute in specificatia standard corespunzatoare produsului/tip. Produsul trebuie sa corespunda tuturor caracteristicilor prevazute. In caz contrar, lotul se respinge.

In caz de litigiu, controlul calitatii se va efectua pe probe luate in conformitate cu procedura de esantionare pastrate pentru acest caz.

Procedura de esantionare: conform ASTM D 1265-11(17)e1 / SR EN ISO 4257:2002/AC:2007

Informatii privind clasificarea produsului, ambalare, etichetare, manipulare, transport si depozitare: FDS 1.4.2 R.

Sistemul integrat de management calitate-mediu-sanatate si securitate in munca este certificat de DNV-GL in conformitate cu standardele:

- ISO 9001
- ISO 14001
- OHSAS 18001

Laboratorul de incercari este acreditat de RENAR in conformitate cu SR EN ISO/CEI 17025

© ROMPETROL RAFINARE SA Reproducerea neautorizata prin orice procedeu partiala sau totala, este interzisa